



HAARSLEV™

Processing Technology

BELT DRYER

Produktbroschüre

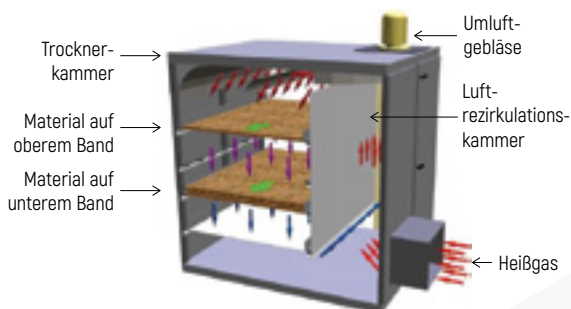


HAARSLEV™
Processing Technology

BAND TROCKNER



Der Haarslev BANDTROCKNER ist ein Niedrigtemperatur-Doppelband-Trockner zum schonenden Trocknen wasserhaltiger Produkte wie Klärschlamm. Er kann aber auch für die Trocknung von Holzspänen, Rinde, Gras, Blättern, Grünschnitt, Schalen und Spelzen, Tierabfällen, Gärresten, Trester und Pressrückständen, Bioabfall, Biokohle und Tierfäkalien eingesetzt werden.



TROCKNUNGSVORGANG

Das nasse, mechanisch auf 18-30 % TR entwässerte Produkt wird kontinuierlich mit einem Verteiltrichter gleichmäßig auf dem Band verteilt. Produkte wie Klärschlamm müssen zunächst geformt werden, damit die Oberfläche des Materials für eine bessere Wärmeübertragung und Verdunstung vergrößert wird. Eine Volltrocknung auf 95% TR ist möglich.

Ein perforiertes Edelstahlband transportiert das Produkt vorsichtig durch den Trockner, um Reibung zu vermeiden und das Risiko einer Staubexplosion zu verringern.

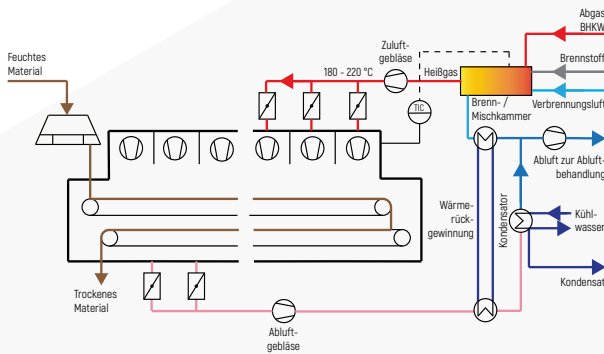
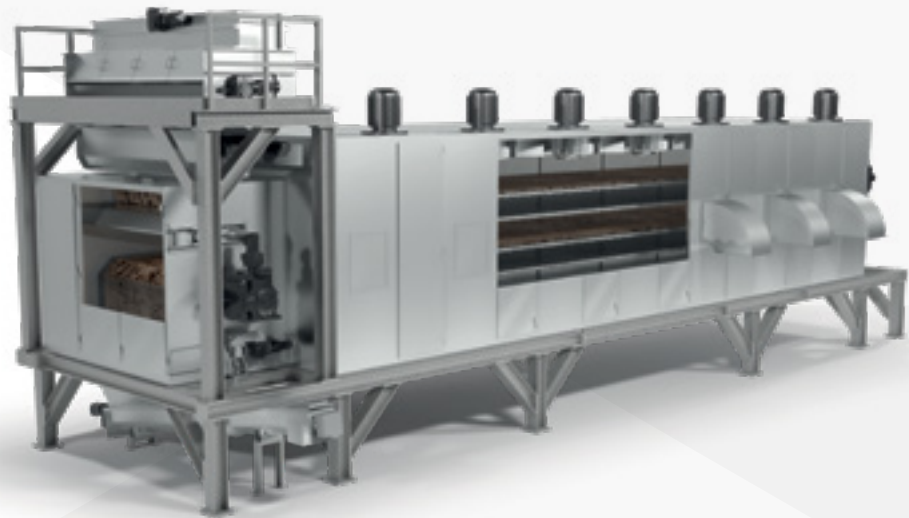
Während das Produkt durch die aufeinander folgenden Kammern läuft, steigt die Innentemperatur immer weiter an und der Material wird auf die Wunschttemperatur (ca. 70 - 130 °C) erhitzt. Am Ende des oberen Bandes wird das Produkt auf das nächste Band transportiert, wo der Verdunstungsprozess abgeschlossen wird. Das Produkt wird herunter gekühlt, während es zum Ausgang des Trockners zurückläuft. Die Temperaturen in den Trockenkammern werden ständig überwacht, diese Messungen steuern automatisch die Bandgeschwindigkeit und die Vorschubeinrichtung; so ist die Trocknungszeit am effizientesten und die Produktqualität konstant.

VORTEILE

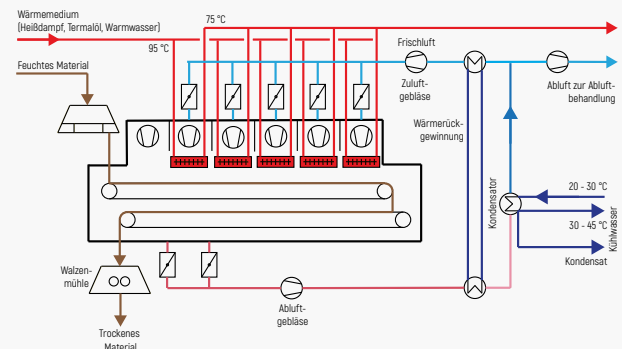
- Niedrige Temperatur zum schonenden Trocknen des Produkts
- Verweilzeit üblicherweise 60 - 180 min
- Sichere und staubfreie Atmosphäre
- Energieoptimierung durch Wärmerückgewinnung
- Wenig wartungsintensiv durch einfaches Design und langsam bewegende Teile
- Modulare Konstruktion mit einfachen Erweiterungsmöglichkeiten
- Geruchsschutz

DIREKT ODER INDIREKT BEHEIZTER TROCKNER

Der Bandtrockner ist eine flexible Konstruktion, die an die unterschiedlichsten Standortbedingungen angepasst werden kann. Die indirekte Beheizung über Wärmetauscher oder direkte Heizung mit verschiedenen Heizalternativen sind möglich: Heizöl, Naturgas, Faulgas, Abgase, Dampf, heißes Wasser, Thermo-Öl. Ein Kombination der Heizquellen ist ebenfalls möglich.



Direkte Beheizung



Indirekte Beheizung

TECHNISCHE DATEN

TYP/ ANZAHL KAMMERN	WASSER- VERDUNSTUNG (kg/h)	MASSE (mm)		
		Länge (L)	Höhe (H)	Breite (B)
BD 3000/4	1.000	11.200	6.000 mit Unterkonstruktion	Gesamt: 6.500 Kammer: 4.200 (ohne Wärmerückgewinnung)
BD 3000/8	2.000	18.900		
BD 3000/10	2.500	22.800		
BD 3000/12	3.000	26.700		
BD 3000/16	4.000	34.400		

Wir behalten uns das Recht vor die Beschreibungen jederzeit ohne Ankündigung zu ändern.



HAARSLEV™

Processing Technology



MASTER YOUR PROCESS

ZENTRALE

Haarslev A/S · Bogensevej 85
DK-5471 Søndersø · Dänemark
Telefon: +45 63 83 11 00
E-Mail: info@haarslev.com
www.haarslev.com

STANDORTE WELTWEIT - ERFAHRUNG VOR ORT

Bitte kontaktieren Sie uns oder besuchen Sie unsere Website,
um die Verkaufsstelle in Ihrer Nähe zu erfahren.